



Thermopatch

Conditions de pose sur différentes qualités de textile

Starlight			
Type de textile	Temps en °C	Temps collage en sec.	Pression en Bar
Basofil (genre Aramide) / coton 60/40	150	10	3.5
Coton	150	10	3.5
Coton avec apprêt proban	150	10	4.0
Coton/ polyester 65/35 ou 60/40	150	10	4.0
Coton/aramide	150	12	3.5
Coton/cordura 55/ 45	150	12	3.5
Coton/ lycra 98/2	150	12	3.8
Flexothane	150	15	4.0
Kermel (=aramide) / viscose 50/50	150	14	3.5
Laine polaire 100% polyester	150	10	3.5
Lin	150	10	4.0
Maille tricot 100% polyester	150	10	4.0
Nomex (retard feu)	150	15	4.0
Nylon	135	15	4.0
Nylon polaire avec apprêt carboné <i>2^{ème} cycle de thermofixation</i>	150	15 <i>04</i>	4.0 <i>4.0</i>
Polyester (y compris textile pour salle blanche) <i>2^{ème} cycle de thermofixation</i>	150	12 <i>04</i>	4.0 <i>4.0</i>
Polyester avec traitement anti-acide	150	12	4.0
Polyester/coton 85 x 15 avec apprêt teflon	150	15	4.0
Polyester/coton 65/35	150	10	4.0
PVC	135	15	4.0

Recommandations pour optimiser la qualité des résultats :

1. Appliquez le transfert selon les conditions de pose indiquées ci-dessus.
2. Adaptez la taille du plateau de thermofixation en fonction de la taille du Flextrans pour éviter la marque du plateau chauffant.
3. Merci de tester, au préalable, les textiles rouge, vert et bleu pour s'assurer des meilleurs paramètres de pression et température afin d'éviter la migration de la teinture du tissu vers le transfert.
4. Laissez le transfert refroidir complètement après thermofixation. Otez le support transparent.
5. En cas d'incertitude, merci de toujours contacter Thermopatch!

Conditions de garantie :

1. Thermopatch garantit la qualité de son produit si et seulement s'il est appliqué selon les conditions de pose indiquées ci-dessus.
2. Thermopatch ne peut pas être tenu responsable pour les décolorations de teinture des textiles.